

UPSE

UNIVERSIDAD ESTATAL
PENÍNSULA DE SANTA ELENA

cicsoc

CENTRO DE INVESTIGACIÓN E INNOVACIÓN
DE LA FACULTAD DE CIENCIAS SOCIALES
Y DE LA SALUD



VIII CONGRESO INTERNACIONAL ENFERMERÍA

Comprometidos con la excelencia en el cuidado de la salud

17-18-19 **JUNIO** 2026



Colonche
Santa Elena
Ecuador



VÍA ZOOM

UPSE | UNIVERSIDAD ESTATAL
PENÍNSULA DE SANTA ELENA

¡crece SIN LÍMITES!

PRESENTACIÓN:

La Carrera de Enfermería, y la Facultad de ciencias de Sociales y de la Salud, con el aval académico de la Universidad Estatal Península de Santa Elena, en coordinación del Centro de Investigación y Desarrollo Ecuador – CIDELATAM, convocan a todos los profesionales y estudiantes de enfermería y carreras afines a nivel nacional e internacional a participar en el **VIII CONGRESO INTERNACIONAL DE ENFERMERÍA**, Comprometidos con la excelencia en el cuidado de la salud que se llevará a cabo el 17, 18 y 19 de junio de 2026, en modalidad virtual a través de plataforma zoom seminarios web

Este congreso es un espacio de intercambio sobre las prácticas, metodologías, conocimientos e investigaciones en el ámbito de la salud. Surge con el fin de debatir las temáticas más relevantes del área que adquieren principal importancia en la actualidad.

OBJETIVOS:

1- Desarrollar actividades académicas con la participación de los profesionales de la salud, logrando la actualización de conocimientos y la mejora continua en los niveles de atención en beneficio de la población.

2- Capacitar a los profesionales de la salud y estudiantes que estén vinculados con esta actividad médica, a través de conferencias, casos clínicos que procuren alcanzar conocimientos, normas de manejo y tratamiento de los principales problemas médicos que afectan a la población.

3- Difundir la contribución disciplinar realizada por el personal de salud y el gremio estudiantil (grado y postgrado) mediante el análisis crítico y la argumentación efectiva en contextos académicos y de divulgación profesional.

EJES TEMÁTICOS:

- Investigación en salud
- Bienestar y liderazgo en enfermería.
- Innovación y mejoras para el cuidado de la salud.
- Participación social y comunitaria. Rol del equipo de salud.
- Rol multidisciplinario y Transdisciplinario en salud.
- Sistematización del proceso de Atención de Enfermería para la aplicación de la teoría en la práctica.
- Estrategia pedagógica para la enseñanza del proceso de Atención de enfermería.
- Calidad en la Atención de los Servicio de salud.
- Inteligencia artificial en la práctica clínica: Calidad y evidencia.
- Seguridad del paciente y humanización de la atención en la salud.
- Avances investigativos sobre el lenguaje NANDA, NOC y NIC.

CONVOCATORIA:

Los resúmenes deben enviarse hasta el

20 de mayo 2026,

en el formato oficial, editable en español,

al correo establecido por el congreso:

congresosalud@cidelatam.org

PARTICIPANTES	INVERSIÓN
Estudiantes UPSE	\$10
Graduados UPSE	\$20
Profesional	\$30
Ponentes Externos	\$30
Ponentes Docentes UPSE	\$25
Ponentes Estudiantes	\$10

BANCO PICHINCHA – CIDELATAM S.A.S
RUC 0993379025001 CTA CTE 2100303891

www. cidelatam.org



cideeventosec 0996800656-0996800630